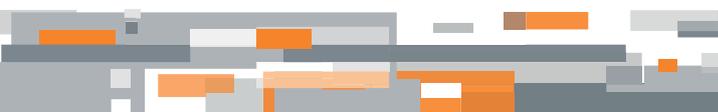


**EMPILS®**  
**INDUSTRIAL**

**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ  
ИНДУСТРИАЛЬНОГО  
НАЗНАЧЕНИЯ**







### **Миссия компании:**

Мы производим краски – профессиональные и простые решения для ремонта.  
Мы постоянно совершенствуем продукты и отношения с клиентами.  
Лидерство – результат нашего развития и доверия потребителей.

### **EMPILS**

- Один из крупнейших производителей лакокрасочных материалов в России, признанный лидер в производстве алкидных покрытий.
- Более 100 лет успешного опыта работы в химической отрасли.
- Многолетняя практика создания продуктов, востребованных рынком, в собственной сертифицированной научно-исследовательской лаборатории.
- Современное производство, отлаженные технологические процессы и эффективная система контроля качества.
- Широкая линейка ЛКМ на органической и водной основе в различных ценовых категориях для любых поверхностей и видов ремонта.
- Глобальный охват территории продаж: развитая система дистрибьюции в более чем 80 регионах России, а также в странах Европы и Азии.

## **Лакокрасочные материалы**

### **промышленного назначения . . . . . стр.4-18**

Грунтовка ГФ-021 . . . . .	стр. 4
Грунтовка ГФ-021 Б . . . . .	стр. 5
Грунтовка АК-070 . . . . .	стр. 6
Грунтовка ХС-010. . . . .	стр. 7
Грунтовка алкидная быстросохнущая . . . . .	стр. 8
Грунт-эмаль З в 1 по ржавчине алкидная . . . . .	стр. 9
Грунтовка ФЛ-ОЗК . . . . .	стр.10
Грунт-эмаль алкидно-уретановая быстросохнущая . . . . .	стр.11
Эмаль ПФ-115 С . . . . .	стр.12
Эмаль по ржавчине и оцинковке полиакриловая . . . . .	стр.13
Эмаль ХВ-785 . . . . .	стр.14
Эмаль ХВ-124 . . . . .	стр.15
Эмаль ХВ-16 . . . . .	стр.16
Эмаль ХВ-161 . . . . .	стр.17
Лак ХВ-784 . . . . .	стр.18

## **Лакокрасочные материалы**

### **специального назначения . . . . . стр.20-28**

Грунтовка ГФ-0119 . . . . .	стр.20
Грунтовка ЭП-0228 . . . . .	стр.21
Эмаль ПФ-188. . . . .	стр.22
Эмаль ХВ-518 . . . . .	стр.23
Эмаль МЛ-12. . . . .	стр.24
Эмаль МЧ-123 черная . . . . .	стр.25

## **Двухкомпонентные материалы . . . . . стр.28-37**

Двухкомпонентные материалы (технические характеристики) . . . . .	стр.28
Система покрытий 2К материалов . . . . .	стр.30
Грунтовка эпоксидная (технические характеристики). . . . .	стр.31
Грунтовка эпоксидная цинконаполненная (технические характеристики) . . . . .	стр.32
Грунтовка двухкомпонентная полиуретановая (технические характеристики) . . . . .	стр.33
Грунт-эмаль двухкомпонентная полиуретановая (технические характеристики) . . . . .	стр.34
Эмаль двухкомпонентная полиуретановая (технические характеристики) . . . . .	стр.35
Грунтовка двухкомпонентная эпоксидная толстослойная (технические характеристики) . . . . .	стр.36
Разбавитель 710 - марки А, Б, В (технические характеристики) . . . . .	стр.37

## **Дорожная разметка . . . . . стр.40-43**

Эмаль для разметки дорог (технические характеристики) . . . . .	стр.40-41
Пластик холодного отверждения (технические характеристики) . . . . .	стр.42-43

# ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ





## ГРУНТОВКА GF-021

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ТУ 2312-295-05744283-2008

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Грунтование металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями и другими лакокрасочными материалами.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Обеспечивает высокое сцепление (адгезию) с грунтуемой поверхностью, предупреждает отслаивание эмалей;
- Защищает металлические поверхности от коррозии;
- Обеспечивает устойчивость покрытия к изменению температуры от - 40 °С до + 60 °С.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

При необходимости грунтовку разбавляют до рабочей вязкости растворителями РС-2, 649, 650. Допускается использование в качестве растворителя сольвента, нсилола или их смеси с уайт-спиритом в соотношении 1:1.

Наносится на предварительно подготовленную поверхность пневмораспылением, распылением в электрическом поле, окунанием или кистью.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	100-180
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • [20±2]°С, ч	24
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	90-180
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	24

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Серая

Красно-коричневая



## ГРУНТОВКА ГФ-021 Б

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ТУ 2312-295-05744283-2008

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Грунтование металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями и другими лакокрасочными материалами.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Обеспечивает высокое сцепление (адгезию) с грунтуемой поверхностью, предупреждает отслаивание эмалей;
- Защищает металлические поверхности от коррозии;
- Обеспечивает устойчивость покрытия к изменению температуры от - 40 °С до + 60 °С.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

При необходимости грунтовку разбавляют до рабочей вязкости растворителями РС-2, 649, 650. Допускается использование в качестве растворителя сольвента, нсилола или их смеси с уайт-спиритом в соотношении 1:1.

Наносится на предварительно подготовленную поверхность пневмораспылением, распылением в электрическом поле, окунанием или кистью.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	100-180
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	90-180
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Серая

Красно-коричневая



## ГРУНТОВКА АК-070

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ГОСТ 25718-83

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для грунтования деталей и приборов из алюминиевых сплавов и стали, магниевых и титановых сплавов и стали, углеродистой и нержавеющей стали. Допускается также нанесение по черному металлу, коррозионно-стойкой, навариванной и оцинкованной стали, медным сплавам. Разрешена для применения в судоремонте, судостроении, в военной и гражданской авиации.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Покрытие в тонком слое обеспечивает высокую атмосферостойкость и механическую прочность пленки;
- Обладают высокими адгезионными свойствами;
- Быстро сохнет.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	70-120
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	0,5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	13-20
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	8-15
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	6

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью.

Перед применением грунтовку тщательно перемешать и при необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями марки 648 или марки Р- 5А.

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Желтая



## ГРУНТОВКА XS-010

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ТУ 6-21-51-90

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Защита в комплексном многослойном покрытии (грунтовка, эмаль, лак) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру выше 60 °С.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Защищает металлические поверхности от коррозии;
- Быстро сохнет;
- Покрытие стойкое к воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и др. химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С, бензостойкое.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного распыления или кистью.

Перед применением грунтовку тщательно перемешать и разбавить до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А по ГОСТ 7827-74.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	40-50
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • [20±2]°С, ч	1
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	не менее 20
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Серая

Красно-коричневая



## ГРУНТОВКА алкидная быстросохнущая

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-050-2010

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Грунтование металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями и другими лакокрасочными материалами, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Отличная антикоррозийная защита металлических поверхностей в различных климатических условиях;
- Высокое сцепление (адгезия) с грунтуемой поверхностью, предупреждает отслаивание эмалей;
- Быстро сохнет;
- Обеспечивает устойчивость покрытия к изменению температуры от - 50 °С до + 60 °С.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом. Грунтовку наносят на поверхность методом распыления или кистью.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	50-100
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: <ul style="list-style-type: none"> <li>• (20±2)°С, ч</li> <li>• (80±2)°С, мин</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1</li> <li>• 30</li> </ul>
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	45-120
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Серая

Красно-коричневая

Черная



## ГРУНТ-ЭМАЛЬ 3 В 1 по ржавчине алкидная

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-104-2015

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для защиты и декорирования как чистых, так и частично прородированных металлических поверхностей с толщиной плотно держащейся ржавчины до 100 мкм, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и декоративной эмали. Применяется для окраски поверхностей, очистка которых от ржавчины затруднена в силу ряда причин: крупных габаритов, сложного профиля, недостатка времени. А также подходит для деревянных и минеральных поверхностей.

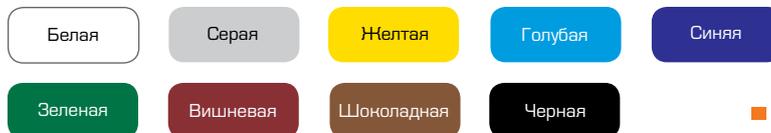
### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Защищает окрашенные поверхности от атмосферных воздействий и коррозии;
- Сочетает свойства антикоррозионного грунта и декоративной эмали, упрощая процесс окрашивания;
- Обладает хорошей адгезией к металлу.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, уайт-спиритом. Грунтовку наносят на поверхность методом распыления, валиком или кистью.

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск, %, не менее	45
Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	200
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	12
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	100-140
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	24



## ГРУНТОВКА ФЛ-ОЗК

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ГОСТ 9109-81

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

В комплексном покрытии применяется для защиты металлов от воздействия агрессивных газов. Грунтование поверхностей из чёрных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Хорошо переносит воздействие слабых кислот, щелочных растворов, растворов соли;
- Защита от коррозии;
- Быстро сохнет;
- Обеспечивает устойчивость покрытия к изменению температуры от - 60 °С до + 100 °С.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	40-50
Время высыхания, не более, при температуре: • до степени 3 – (20±2)°С, ч • до степени 4 – (105±2)°С, мин	• 8 • 35
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	не менее 40
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	6

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед применением в грунтовку ФЛ-ОЗК вводят синкатины НФ-1 или ЖН-1 в количестве не более 4% от массы грунтовки.

При необходимости грунтовку разбавляют до рабочей вязкости растворителем, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом в соотношении 1:1. Для окраски изделий в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЗ-4В.

Грунтовку наносят на поверхность методами распыления, окуриванием или кистью. Разрешается наносить грунтовку методом струйного облива.

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Красно-коричневая



## ГРУНТ-ЭМАЛЬ алкидно-уретановая быстросохнущая

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-026-2010

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Грунт-эмаль быстросохнущая применяется для окрашивания металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также расположенных внутри помещений.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Быстро сохнет;
- Защищает окрашенные поверхности от атмосферных воздействий и коррозии;
- Сочетает свойства антикоррозионного грунта и декоративной эмали, упрощая процесс окрашивания;
- Обладает хорошей адгезией к металлу.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

При нанесении в один слой, может применяться как грунтовка. Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешивают и, при необходимости, разбавляют до значений рабочей вязкости сольвентом (ГОСТ 1928, ГОСТ10214), уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) или их смесь в соотношении 1:1 по ГОСТ 3134. Степень разбавления грунт-эмалей растворителем до значений вязкости от 28 до 30 с. Наносить кистью, валиком или методом распыления.

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск, %, не более	19
Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	80-100
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	90-180
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	24

\* RAL – колеровка по каталогу Ral, с минимальной партией колеровки одного цвета – 900 кг.



## ЭМАЛЬ ПФ-115 С

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ГОСТ 6465-76

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Окраска металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает хорошей укрывистостью и адгезией (сцеплением с поверхностью);
- Эмаль обеспечивает получение декоративного, светостойкого покрытия.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед применением при необходимости эмаль разбавить сольвентом по ГОСТ 1928 или ГОСТ 10214, уайт-спиритом (нефрасом С4 155/200) по ГОСТ 3134 или их смесью в соотношении 1:1. Эмаль наносить на окрашиваемую поверхность методом распыления, окуривания, струйного облива, кистью или валиком.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск, %, не менее	50
Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	100-180
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	24
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	80-120
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	2
Срок годности, мес	24

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:





## ЭМАЛЬ по ржавчине и оцинковке полиакриловая

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-028-2010

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Окрашивание оцинкованных и других металлических поверхностей (крыши, водостоки, желоба, профнастил, решетки, трубы и другие металлоконструкции) как чистых, так и частично прокорродировавших с остатками окислы и плотно держащейся ржавчины толщиной до 100 мкм, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

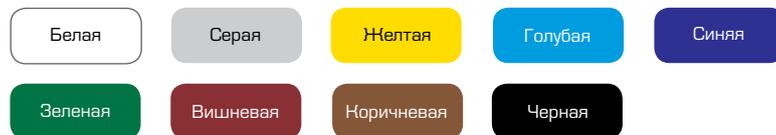
### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Высокая стойкость к воде и промышленным маслам;
- Высокая адгезия к оцинкованным и другим металлическим поверхностям;
- Легко наносится, без подтеков и разбрызгивания;
- Отлично защищает от атмосферных воздействий и коррозии.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

При необходимости эмаль разбавить ксилолом или сольвентом. Степень разбавления до значений вязкости от 28 до 30 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, не более 10%. Наносить кистью, валиком или методом распыления.

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск, %, не менее	40
Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	80-270
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	120-160
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	20-25
Рекомендуемое количество слоев	2
Срок годности, мес	24



## ЭМАЛЬ ХВ-785

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ГОСТ 7313-75

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Защита в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей, оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещения, от воздействия агрессивных газов (SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, Cl<sub>2</sub>), кислот (серной, фосфорной, соляной), растворов солей и щелочей при температуре не выше 60 °С.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает высокими защитными свойствами;
- Химстойкая;
- Быстро сохнет;
- Температура эксплуатации от - 60 °С до + 60 °С.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Для разбавления эмали до рабочей вязкости применяют растворители Р-4 и Р-4А. Наносится на поверхность методами безвоздушного или пневматического распыления.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	90-180
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	1
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с (для эмали черного цвета)	30-60 (40-100)
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	2
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Белая

Серая

Красно-  
коричневая



## ЭМАЛЬ XB-124

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ГОСТ 10144-89

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Окраска загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Применяется для защиты от коррозии металлоконструкций различного назначения, в т. ч. мостов, эстакад, ангаров, фасадов зданий и др.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Атмосферостойкая;
- Быстро сохнет;
- Отличается высокими защитными свойствами;
- Устойчива к бензину, моющим средствам и низким температурам.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Эмаль наносят на поверхность методами распыления. Перед нанесением на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4А.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	80-100
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	2
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	35-60
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	2-3
Срок годности, мес	12

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Белая

Светло-серая

Серая

Защитная



## ЭМАЛЬ XB-16

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-054-2010

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Окраска металлических, тканевых, деревянных поверхностей, бетонных и железобетонных строительных конструкций, подвергающихся воздействию газообразных сред, вызывающих коррозию металла.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Защищает поверхности от воздействия газообразных сред, вызывающих коррозию металла;
- Быстро сохнет;
- Отличается высокой водо- и атмосферостойкостью.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

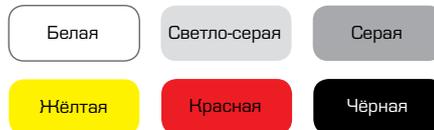
При необходимости разбавляют до рабочей вязкости растворителями Р-5 или Р-5А.

Эмаль наносят на подготовленную поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	50-150
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	1,5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	25-65
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	2-3
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:





## ЭМАЛЬ XB-161

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-056-2010

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Окраска оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий (марка А), а также ответственных архитектурных сооружений (марка Б).

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Обладает высокой стойкостью к водным и атмосферным воздействиям в различных климатических условиях;
- Быстро сохнет.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Для разбавления эмали до необходимой рабочей вязкости используют растворитель сольвент, нсилол или их смесь 1:1. Наносят методом распыления, кистью или валиком.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup> • для марки А • для марки Б	• 180 • 150
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	4
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с • для марки А, не более • для марки Б, не более	• 35-70 • 45-70
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	20-25
Рекомендуемое количество слоев	2-3
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Белая

Светло-серая

Жёлтая

Чёрная



## ЛАК XB-784

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ГОСТ 7313-75

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначается для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещения, от воздействия агрессивных газов, кислот и растворов солей и щелочей при температуре не выше 60 °С, а также для грунтования бетонных конструкций.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Быстро сохнет;
- Защищает от воздействия агрессивных газов, растворов кислот и щелочей при температуре до + 60 °С.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Наносят методом распыления. При необходимости лак перед применением может быть разбавлен до рабочей вязкости растворителями Р-4 или Р-4А.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет лака по йодометрической шкале, мг J2/100 см <sup>3</sup> , не более	7
Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	90-180
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2)°С, ч	1
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	20-35
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	6

# ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ





## ГРУНТОВКА ГФ-0119

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ТУ 2312-186-05744283-2004

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Грунтование металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями и другими лакокрасочными материалами, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Отличная антикоррозийная защита металлических поверхностей в различных климатических условиях;
- Высокое сцепление (адгезия) с грунтуемой поверхностью, предупреждает отслаивание эмалей;
- Обеспечивает устойчивость покрытия к изменению температуры от - 50 °С до + 60 °С.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	70-100
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: <ul style="list-style-type: none"> <li>• (20±2)°С, ч</li> <li>• (105±2)°С, мин</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 12</li> <li>• 35</li> </ul>
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	60-110
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	24

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом, или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В. Грунтовку наносят на поверхность окунанием, струйным обливом, методами распыления или кистью.

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Серая

Красно-коричневая



## ГРУНТОВКА ЭП-0228

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-087-2012

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Для окраски поверхностей кузова и деталей автомобиля, загрунтованных антикоррозионной электрофорезной грунтовкой с целью обеспечения физико-механических свойств и высокого декоративного вида покрытия автоэмалями.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Надёжно защищает металл от коррозии;
- Отличается высокими показателями адгезии, прочности при ударе, изгибе;
- При нанесении не стекает с вертикальных поверхностей;
- Не поглощает блеск верхнего слоя синтетических эмалей.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Наносится пневматическим распылением или кистью, а также в электростатическом поле.

Грунтовку разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-197.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	90-120
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (150±2)°С, мин	20
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	90-160
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	25-30
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	12

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Серая



## ЭМАЛЬ ПФ-188

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ТУ 2312-116-05744283-2004

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Окрашивание тракторов, сельскохозяйственных машин и сельскохозяйственного оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Покрытие, нанесенное на фосфатированную и загрунтованную грунтовкой ГФ-0119 поверхность в 2 слоя, сохраняет защитные свойства в течение 6 лет, декоративные свойства в течение 5 лет.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск, %, не менее <ul style="list-style-type: none"> <li>• матовая</li> <li>• глянцевая</li> </ul>	5-15 55
Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	70-100
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: <ul style="list-style-type: none"> <li>• (120±2)°С, мин</li> <li>• (85±5)°С, ч</li> <li>• (20±2)°С, ч</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20</li> <li>• 1,5</li> <li>• 18</li> </ul>
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	80-110
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	18-23
Рекомендуемое количество слоев	2
Срок годности, мес	6

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед применением эмали наносят один слой грунтовки ГФ-0119. Эмаль наносят на подготовленную поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, методами струйного облива и окуривания. При необходимости разбавить сольвентом по ГОСТ 1928 или ГОСТ 10214, нефрасом Аp 120/200 или ортоксилолом.

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Темно-серая

Черная  
(матовая)

Ярко-зеленая

## ПЛАСТИК ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия:	Белая однородная поверхность, без трещин и отслоений.
Расход (при толщине 2,0-2,5 мм) кг/м <sup>2</sup> :	3,5-4
Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,85
Способ нанесения:	Наносится вручную по трафарету мастерком или шпателем, пластомаркером или волоочильным ящиком в соответствии с прилагаемой инструкцией.
Время отверждения до степени 3 при температуре (20±2) °С мин:	Не более 30
Коэффициент яркости, %, не менее:	Не менее 70
Растеканемость при температуре (20,0±2,0)°С, мм	5-15
Стойкость отвержденного покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20,0±2,0)°С, ч, не менее	72
Срок годности, мес:	6



## ЭМАЛЬ ХВ-518

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ТУ 2313-207-05744283-2005

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Окраска стальных поверхностей, поверхностей из алюминия и его сплавов, на кратковременный срок - деревянных поверхностей в изделиях специального назначения, эксплуатируемых в атмосферных условиях. *Подходит для изделий специального назначения (продукция военно-промышленного комплекса).*

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- *Стойкое к статическому воздействию воды, промышленных масел (пушечной смазки);*
- *Быстро сохнет.*

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Разбавляется растворителем Р-4А или Р-4. Эмаль наносится на окрашиваемую поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	90-100
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • [20±2]°С, ч	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	25-50
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	20-25
Рекомендуемое количество слоев	2-3
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Защитная



## ЭМАЛЬ МЛ-12

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

ГОСТ 9754-76

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначаются для окраски предварительно загрунтованных или загрунтованных и зашпатлеванных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений. Окраска кузовов и др. деталей автомобилей, автобусов, коммунальной и дорожно-строительной техники.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- *Высокопрочное покрытие,*
- *Отличные декоративные характеристики.*

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Эмали наносят на поверхность методами распыления (пневматическим и в электростатическом поле). Разбавляется растворителями 647 или 650, либо РЭ-1В или РЭ-2В, в зависимости от способа нанесения.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Блеск, %, не менее <ul style="list-style-type: none"> <li>• защитная</li> <li>• другие цвета</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 35-45</li> <li>• 58</li> </ul>
Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	70-100
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: <ul style="list-style-type: none"> <li>• (130-135) °С, мин</li> </ul>	35
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	70-100
Рекомендуемая толщина сухого покрытия, мкм	30-35
Рекомендуемое количество слоев	2
Срок годности, мес	12

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Белая

Светло-серая

Жёлтая

Чёрная

Защитная



## ЭМАЛЬ МЧ-123 черная

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-086-2012

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Эмаль предназначена для окрашивания узлов и деталей автомобилей, конденсаторов холодильников.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Надежно защищает металлические поверхности от коррозии;
- Покрытие устойчиво к перепадам температуры от - 40 °С до + 60 °С.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, разбавляют сольвентом. Эмаль наносят методом окунания, облива, пневматического распыления и нанесения в электростатическом поле, кистью или валиком.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход при однослойном нанесении, г/м <sup>2</sup>	20-40
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: • (20±2) °С, ч • (11±5) °С, мин, • (14±5) °С, мин	• 48 • 30 • 12
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	35-60
Рекомендуемая толщина однослойного сухого покрытия, мкм	13-18
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Срок годности, мес	6

### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Чёрная

# ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



# ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

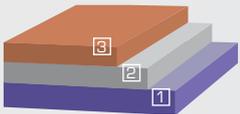
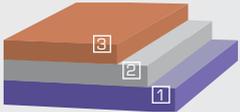
<b>Наименование продукта:</b>	<b>ЭМАЛЬ двухкомпонентная полиуретановая</b>  СТО 05744283-076-2011	<b>ГРУНТОВКА двухкомпонентная полиуретановая</b> СТО 05744283-088-2012
<b>Описание продукта:</b>	Двухкомпонентная полиуретановая эмаль с отвердителем на основе алифатического изоцианата.	Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка, содержащая гидроксилсодержащий полиакрилат, пигменты, растворители, специальные добавки.
<b>Рекомендации по использованию:</b>	Рекомендуется в качестве финишного покрытия в эпоксидных и полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию. Применяется также в качестве самостоятельного однослойного покрытия для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.	Применяется в качестве грунтовок для стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей в полиуретановых системах, в особенности при высоких требованиях к внешнему виду.
<b>Область применения:</b>	Предназначена для окрашивания сельскохозяйственной, строительной и коммунальной транспортной техники, всех видов железнодорожного подвижного состава, наружных поверхностей емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, эстакад, мостов и металлоконструкций различного назначения, подвергающихся атмосферной и химической нагрузкам.	Предназначена для антикоррозионной защиты промышленного оборудования, сельскохозяйственной, строительной и коммунальной транспортной техники, всех видов железнодорожного подвижного состава, наружных поверхностей емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, эстакад, мостов и металлических конструкций различного назначения перед нанесением эмали двухкомпонентной полиуретановой.
<b>Наименование продукта:</b>	<b>ГРУНТОВКА эпоксидная</b> СТО 05744283-101-2013	<b>ГРУНТОВКА эпоксидная цинконаполненная</b> СТО 05744283-090-2012
<b>Описание продукта:</b>	Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая раствор эпоксидной смолы в органических растворителях, пигменты, наполнители, специальные добавки. Отвердитель № 2 – раствор полиамидной смолы в органических растворителях.	Двухкомпонентная эпоксидная цинконаполненная грунтовка, содержащая раствор эпоксидной смолы в органических растворителях, цинковый порошок, наполнители, специальные добавки. Отвердитель № 2 – раствор полиамидной смолы в органических растворителях.
<b>Рекомендации по использованию:</b>	Применяется в качестве грунтовок для стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей в эпоксидных и полиуретановых системах, в особенности при высоких требованиях к внешнему виду.	Применяется в качестве грунтовок для стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей в эпоксидных и полиуретановых системах, в особенности при высоких требованиях к защитным свойствам.
<b>Область применения:</b>	Грунтовка применяется в эпоксидных, хлоркаучуковых, полиуретановых системах покрытий для защиты стальных поверхностей, подвергающихся повышенным атмосферным воздействиям, а именно: мостов, кранов, эстакад, конструкций и оборудования в лесоперерабатывающей и химической промышленности, в сельскохозяйственном машиностроении, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения.	Грунтовка применяется в эпоксидных, хлоркаучуковых, полиуретановых системах покрытий для защиты стальных поверхностей, подвергающихся повышенным атмосферным воздействиям, а именно: мостов, кранов, эстакад, конструкций и оборудования в лесоперерабатывающей и химической промышленности, в сельскохозяйственном машиностроении.

# ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

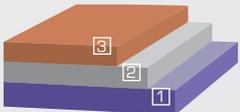
<p><b>Наименование продукта:</b></p>	<p><b>ГРУНТ-ЭМАЛЬ двухкомпонентная полиуретановая</b> СТО 05744283-116-2016</p> 	<p><b>ГРУНТОВКА двухкомпонентная эпоксидная толстослойная</b> СТО 05744283-111-2015</p>
<p>Описание продукта:</p>	<p>Грунт-эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунт-эмали и отвердителя (алифатического изоцианата).</p>	<p>Двухупаковочный эпоксидный состав, состоящий из основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и функциональных добавок в растворе модифицированной эпоксидной смолы в смеси органических растворителей. Отвердитель – алифатическая полиаминная смола. Отличается высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное покрытие с высокими защитными свойствами.</p>
<p>Рекомендации по использованию:</p>	<p>Грунт - эмаль применяется в качестве самостоятельного покрытия, а также в комплексе с эмалью двухкомпонентной полиуретановой (СТО 05744283-076-2011) для антикоррозионной защиты поверхностей из углеродистой и оцинкованной стали, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон.</p>	<p>Перед применением перемешать основу до однородного состояния; Добавить в основу отвердитель (соотношение 100 :18 по массе соответственно), после перемешивания композиция готова к применению; Разбавлять не рекомендуется. Композицию наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 75 % методом безвоздушного распыления в один слой, кистью или валиком - в 2-3 слоя.</p>
<p>Область применения:</p>	<p>Грунт - эмаль применяют для окраски металлоконструкций, в том числе сельскохозяйственной техники, спецтехники, коммерческого транспорта.</p>	<p>Антикоррозионная защита внутренней поверхности стальных резервуаров и других ёмкостей для хранения сырой и товарной нефти, мазута, дизельного топлива; подтоварной, морской и пресной воды. Применяется в качестве самостоятельного покрытия.</p>

# ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## Система покрытий по 2К материалам, ЦНИИ ПСК им. Мельникова

Срок службы покрытия, лет	Состав системы по слоям	Толщина сухого покрытия, мкм (DFT)	Расход теоретический, г/м <sup>2</sup>	Заклучения, отраслевая сертификация
> 10 лет 	1 Грунтовка эпоксидная цинконаполненная «EMPILS»	60	200	1. 
	2 Эмаль полиуретановая «EMPILS»	30	70	
	3 Эмаль полиуретановая «EMPILS»	30	70	
	<b>ИТОГО</b>	<b>120</b>		
> 10 лет 	1 Грунтовка двухкомпонентная полиуретановая «EMPILS»	30	80	
	2 Эмаль полиуретановая «EMPILS»	30	70	
	3 Эмаль полиуретановая «EMPILS»	30	70	
	<b>ИТОГО</b>	<b>90</b>		

## Система покрытий по 2К материалам, ООО НПО «ЛКП» (ГАЗПРОМ)

Срок службы покрытия, лет	Состав системы по слоям	Толщина сухого покрытия, мкм (DFT)	Расход теоретический, г/м <sup>2</sup>	Заклучения, отраслевая сертификация
> 15 лет 	1 Грунтовка эпоксидная цинконаполненная «EMPILS»	70	200	3.  2. 
	2 Грунтовка эпоксидная «EMPILS»	100	300	
	3 Эмаль полиуретановая «EMPILS»	65	160	
	<b>ИТОГО</b>	<b>240</b>		

1. ЦНИИПСК им. МЕЛЬНИКОВА

2. Протокол лабораторных испытаний ООО НПО «Ланокраспроекти» согласно основным требованиям на объектах ОАО «ГАЗПРОМ».

3. Реестр систем покрытий и ЛНМ для противокоррозионной защиты ПАО «ГАЗПРОМ»

## ГРУНТОВКА ЭПОКСИДНАЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики:	Уменьшает расход эмали при последующем покрытии поверхности. Обеспечивает высокопрочное соединение окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала. Защищает металлические поверхности от коррозии. Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от минус 50 °С до плюс 60 °С.														
Цвета:	Серая.														
Степень блеска:	Матовая.														
Рекомендуемая толщина пленки:	<table border="1"> <tr> <td>сухой:</td> <td colspan="2">мокрой:</td> </tr> <tr> <td>80 мкм</td> <td colspan="2">190 мкм</td> </tr> <tr> <td>100 мкм</td> <td colspan="2">230 мкм</td> </tr> </table>			сухой:	мокрой:		80 мкм	190 мкм		100 мкм	230 мкм				
сухой:	мокрой:														
80 мкм	190 мкм														
100 мкм	230 мкм														
Разбавитель:	Разбавитель EMPILS 710.														
Соотношения смешивания:	Основа – 10 частей по массе. Отвердитель – 1 часть по массе														
Способ нанесения:	Пневматическое распыление при температуре окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 30 °С. Инструменты очистить ксилолом сразу после использования.														
Жизнеспособность смеси (+23 °С):	8 часов.														
Время высыхания:	<table border="1"> <tr> <td>Толщина сухой пленки 60 мкм:</td> <td>+5 °С</td> <td>+23 °С</td> <td>+35 °С</td> </tr> <tr> <td>На отлип, спустя:</td> <td>6 ч</td> <td>40 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка при окраске с полиурет. эмалями, как минимум:</td> <td>18 ч</td> <td>4 ч</td> <td>2 ч</td> </tr> </table> <p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.</p>			Толщина сухой пленки 60 мкм:	+5 °С	+23 °С	+35 °С	На отлип, спустя:	6 ч	40 мин	30 мин	Межслойная выдержка при окраске с полиурет. эмалями, как минимум:	18 ч	4 ч	2 ч
Толщина сухой пленки 60 мкм:	+5 °С	+23 °С	+35 °С												
На отлип, спустя:	6 ч	40 мин	30 мин												
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. эмалями, как минимум:	18 ч	4 ч	2 ч												
Сухой остаток:	42±2% по объему, 63±2% по весу.														
Плотность:	1,27 г/см <sup>3</sup>														

# ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ГРУНТОВКА ЭПОКСИДНАЯ ЦИНКОНАПОЛНЕННАЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики:	Уменьшает расход эмали при последующем покрытии поверхности. Обеспечивает высокопрочное соединение окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала. Защищает металлические поверхности от коррозии. Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от минус 50 °С до плюс 60 °С.														
Цвета:	Серая.														
Степень блеска:	Матовая.														
Рекомендуемая толщина пленки:	<table border="1"><tr><td>сухой:</td><td colspan="2">мокрой:</td></tr><tr><td>80 мкм</td><td colspan="2">160 мкм</td></tr><tr><td>100 мкм</td><td colspan="2">200 мкм</td></tr></table>			сухой:	мокрой:		80 мкм	160 мкм		100 мкм	200 мкм				
сухой:	мокрой:														
80 мкм	160 мкм														
100 мкм	200 мкм														
Разбавитель:	Разбавитель EMPILS 710 (марка А, Б, В).														
Соотношения смешивания:	Основа – 10 частей по массе. Отвердитель – 1 часть по массе														
Способ нанесения:	Безвоздушное или пневмораспыление, кистью.														
Жизнеспособность смеси (+23 °С):	8 часов.														
Время высыхания:	<table border="1"><tr><td>Толщина сухой пленки 60 мкм:</td><td>+5 °С</td><td>+23 °С</td><td>+35 °С</td></tr><tr><td>На отлип, спустя:</td><td>8 ч</td><td>2 ч</td><td>1 ч</td></tr><tr><td>Межслойная выдержка при окраске с полиурет. эмалями, нан минимум:</td><td>18 ч</td><td>4 ч</td><td>2 ч</td></tr></table> <p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.</p>			Толщина сухой пленки 60 мкм:	+5 °С	+23 °С	+35 °С	На отлип, спустя:	8 ч	2 ч	1 ч	Межслойная выдержка при окраске с полиурет. эмалями, нан минимум:	18 ч	4 ч	2 ч
Толщина сухой пленки 60 мкм:	+5 °С	+23 °С	+35 °С												
На отлип, спустя:	8 ч	2 ч	1 ч												
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. эмалями, нан минимум:	18 ч	4 ч	2 ч												
Сухой остаток:	49±2% по объему, 75±2% по весу.														
Плотность:	1,73 г/см <sup>3</sup>														

## ГРУНТОВКА ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики:	Уменьшает расход эмали при последующем покрытии поверхности. Обеспечивает высокопрочное соединение окрашиваемой поверхности и лакокрасочного материала. Защищает металлическую поверхность от коррозии. Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от минус 50 °С до плюс 60 °С. Грунтовка используется с отвердителем EMPILS для полиуретановых материалов.			
Цвета:	Серая. Допускается колеровка согласно каталогам цветов RAL, NCS.			
Степень блеска:	Полуматовая.			
Рекомендуемая толщина пленки:	сухой:	мокрой:		
	60 мкм	136 мкм		
	80 мкм	180 мкм		
Разбавитель:	Разбавитель EMPILS 710 (марка А, Б, В).			
Соотношения смешивания:	Основа – 10 частей по массе. Отвердитель – 1 часть по массе.			
Способ нанесения:	Безвоздушное, пневмораспыление или кистью.			
Жизнеспособность смеси (+23 °С):	8 часов.			
Время высыхания:	Толщина сухой пленки 60 мкм:	+5 °С	+23 °С	+35 °С
	На отлип, спустя:	8 ч	1 ч	30 мин
	Межслойная выдержка при окраске с полиурет. эмалями, как минимум:	—	6 ч	2 ч
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.			
Сухой остаток:	46±2% по объему, 55±2% по весу			
Плотность:	1,13 г/см <sup>3</sup>			

# ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ГРУНТ-ЭМАЛЬ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики:	Покрытие грунт-эмали характеризуется высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям, стойкостью цветового оттенка. Используется как самостоятельное покрытие. Отличается высокой влаго-, износо- и химической стойкостью. Устойчива к УФ излучению.				
Цвета:	Белый, серый, черный. Допускается колеровка согласно каталогам цветов RAL, NCS.				
Степень блеска:	не менее 50%				
Рекомендуемая толщина пленки:	сухой: 40-50 мкм	мокрой: 60-70 мкм			
Разбавитель:	Разбавитель EMPILS 710 (марка А, Б, В).				
Соотношения смешивания:	Основа – 100 г по массе. Отвердитель – 9,5 г по массе.				
Способ нанесения:	Безвоздушное, пневмораспыление или кистью.				
Жизнеспособность смеси (+23 °С):	8 часов.				
Время высыхания:	Толщина сухой пленки 40-50 мкм:	+20 °С	+60 °С	+80 °С	+100 °С
	До степени 3:	8 ч	30 мин	20 мин	10 мин
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.				
Сухой остаток:	46±2% по объему, 58±3% по весу				
Плотность:	1,1-1,3 г/см <sup>3</sup>				

## ЭМАЛЬ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Покрытие эмали характеризуется высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям, стойкостью цветового оттенка;</li> <li>• Обладает высоким блеском;</li> <li>• Отличается высокой влаго-, износо- и химической стойкостью;</li> <li>• Устойчива к УФ облучению.</li> </ul>														
Цвета:	Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS.														
Степень блеска:	Глянцевая.														
Рекомендуемая толщина пленки:	<table border="1"> <tr> <td>сухой:</td> <td colspan="2">мокрой:</td> </tr> <tr> <td>60 мкм</td> <td colspan="2">120 мкм</td> </tr> <tr> <td>100 мкм</td> <td colspan="2">175 мкм</td> </tr> </table> <p>Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.</p>			сухой:	мокрой:		60 мкм	120 мкм		100 мкм	175 мкм				
сухой:	мокрой:														
60 мкм	120 мкм														
100 мкм	175 мкм														
Разбавитель:	Разбавитель EMPILS 710 (марка А, Б, В).														
Соотношения смешивания:	Основа – 7 частей по массе. Отвердитель – 1 часть по массе.														
Способ нанесения:	Безвоздушное, пневмораспыление или кистью.														
Жизнеспособность смеси (+23 °С):	8 часов.														
Время высыхания:	<table border="1"> <tr> <td>Толщина сухой пленки 60 мкм:</td> <td>+5 °С</td> <td>+23 °С</td> <td>+35 °С</td> </tr> <tr> <td>На отлип, спустя:</td> <td>7 ч</td> <td>1 ч</td> <td>30 мин</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка:</td> <td colspan="3">6 ч</td> </tr> </table> <p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.</p>			Толщина сухой пленки 60 мкм:	+5 °С	+23 °С	+35 °С	На отлип, спустя:	7 ч	1 ч	30 мин	Межслойная выдержка:	6 ч		
Толщина сухой пленки 60 мкм:	+5 °С	+23 °С	+35 °С												
На отлип, спустя:	7 ч	1 ч	30 мин												
Межслойная выдержка:	6 ч														
Сухой остаток:	46±2% по объему, 55±2% по весу.														
Плотность:	1,13 г/см <sup>3</sup>														

# ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

## ГРУНТОВКА ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ ТОЛСТОСЛОЙНАЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Позволяет получить толстослойное покрытие;</li><li>• Стойкость к воздействию агрессивных жидкостей;</li><li>• Светлый цвет упрощает процесс инспектирования и приемки покрытия на внутренней поверхности резервуаров;</li><li>• Композиция применяется в качестве самостоятельного покрытия.</li></ul>
Степень блеска:	Матовая
Рекомендуемая толщина пленки:	300-500 мкм
Разбавитель:	Разбавитель EMPILS марки Б. Диаметр сопла 0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм). Давление 15 - 25 МПа (150 - 250 бар). Количество разбавителя - 3-5 % по массе.
Соотношения смешивания:	Основа – 10 частей по массе. Отвердитель – 1,8 часть по массе.
Способ нанесения:	Методом безвоздушного распыления, валиком или кистью.
Жизнеспособность смеси (+23 °С):	1 час
Время полного отверждения покрытия при температуре (20±2) °С:	До начала эксплуатации не менее 7 суток.
Сухой остаток:	85-95%
Плотность:	более 1,6 г/см <sup>3</sup>
Упаковка и хранение:	Композиция поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра. Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С вдали от источников тепла). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, допускается кратковременное хранение тары под прямыми солнечными лучами, но не более 3ч.

## РАЗБАВИТЕЛЬ 710

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование:	Марка А:	Марка Б:	Марка В:
Назначение:	Разбавители предназначены для разбавления полиуретановых лакокрасочных материалов (ЛКМ) при проведении окрасочных работ. В зависимости от назначения растворители выпускаются марок А, Б и В.		
Применение:	Применяется для разбавления полиуретановых ЛКМ при высокотемпературной сушке (100-120) °С. При проведении ремонтных работ на лакокрасочных покрытиях (ЛКП) облегчает процесс полировки;	Применяется для разбавления полиуретановых ЛКМ при естественной и низкотемпературной сушке (до 60 °С). Рекомендуется для проведения ремонтных работ ЛКП на конвейере.	Применяется для разбавления полиуретановых ЛКМ при методе нанесения «мокрый по мокрому».



# ДОРОЖНАЯ РАЗМЕТКА

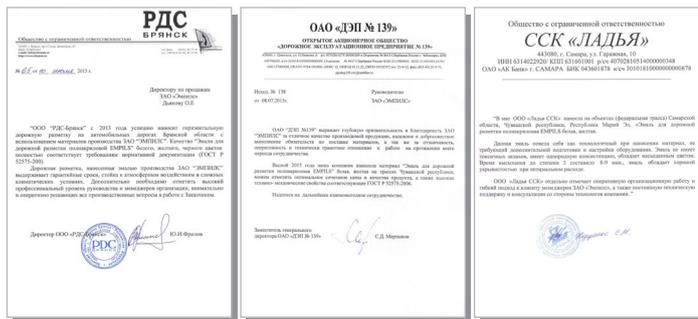


## ЭМАЛЬ для разметки дорог

Одним из основных направлений компании «Эмпилс» является производство эмали для разметки дорог «Empils». Высокое качество и эксплуатационные свойства подтверждается многолетним опытом применения эмали для разметки дорог «Empils» от Северного Кавказа до Дальнего Востока.

Компания «Эмпилс» уделяет огромное внимание качеству производимой продукции и ежегодно проводит испытания эмали для дорожной разметки «Empils» в различных независимых лабораторно-исследовательских центрах, а так же лабораториях клиентов компании.

Компания «Эмпилс» обладает большими производственными мощностями, что позволяет производить до 700 тонн готовой эмали для разметки дорог «Empils» в месяц, тем самым обеспечивая бесперебойные поставки любых объемов эмали в сезон.



### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-050-2010

### СОСТАВ:

Суспензия пигментов и наполнителей в растворе полиакрилового пленкообразующего вещества в органических растворителях с введением специальных добавок.

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Для нанесения горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог, улиц, а также площадок заправочных станций с усовершенствованным покрытием (асфальт, асфальтобетон, цементобетон).

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Быстро сохнет;
- Экономичный расход;
- Хорошая адгезия;
- Атмосферостойкая;
- Износостойкая.



### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:



## ЭМАЛЬ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДОРОГ ПОЛИАКРИЛОВАЯ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия:	После высыхания эмаль образует однородную поверхность без усадочных трещин, пузырей или отслоений.
Массовая доля нелетучих веществ, %:	70-79
Расход, кг/м <sup>2</sup> :	0,6-0,9
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с:	120-200
Степень перетира эмали для класса СП2, мкм, не более:	50
Плотность, г/см <sup>3</sup> :	1,4 - 1,6
Способ нанесения:	Пневматический (аэрозольный) или гидравлический (безвоздушный).
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С для класса ВВЗ, мин:	10-15
Адгезия эмали к стеклу для класса АС2, балл:	2
Коэффициент яркости, %, не менее:	более 80
Срок годности, мес:	6
Рекомендуемые растворители:	Р-4 или смесью ацетона и толуола в соотношении по массе 1:1.

## ПЛАСТИК холодного отверждения

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для нанесения толстослойной горизонтальной разметки проезжей части автомобильных дорог общего пользования, пешеходных переходов, стрелок.

### СОСТАВ:

Дисперсия наполнителей, пигментов и специальных добавок в метакриловой смоле.

### КЛЮЧЕВЫЕ СВОЙСТВА:

- Не содержит органических растворителей;
- Обладает высокой износостойкостью, хорошей атмосферостойкостью и УФ-стойкостью;
- Хорошей адгезией к асфальтобетону и цементобетону.

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

СТО 05744283-1 15-2016

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Пластик холодного отверждения должен наноситься на чистое, сухое, не замасленное, не имеющее сильных механических повреждений, отремонтированное дорожное покрытие.

Пластик холодного отверждения наносится вручную по трафарету мастерком или шпателем, пластомаркером или волоочильным ящиком в соответствии с прилагаемой инструкцией.

Пластик холодного отверждения перед применением следует тщательно перемешать в упакованной таре в течении 2-3 мин.

Отвердитель вводится в пластик с интенсивным перемешиванием непосредственно перед нанесением в количестве от 0,5% до 3% в зависимости от температуры покрытия. После введения отвердителя технологические свойства материала ограничиваются 10-25 минутами, после чего он не подлежит использованию.



### ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА:

Белая





Информация, содержащаяся в этом каталоге, отражает актуальный ассортимент компании EMPILS. Мы ведём постоянную работу по улучшению наших продуктов, поэтому оставляем за собой право вносить изменения в ассортиментный портфель.

Для получения более полной информации по продуктам компании, их техническим характеристикам и особенностям применения предлагаем Вам:

- 🌐 посетить наш сайт: [www.empils.ru](http://www.empils.ru)
- 🌐 отдел промышленных продаж: [industrialempils.ru@empils.ru](mailto:industrialempils.ru@empils.ru)
- ☎ задать вопрос по бесплатной горячей линии **8-800-2004-911**
- ☎ по вопросам сотрудничества в области продаж обращайтесь:  
+7 (863) 203-71-31; +7 (863) 305-35-22.



[www.empils.ru](http://www.empils.ru)