

ЭМАЛЬ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ АЛКИДНО-СТИРОЛЬНАЯ TITAN

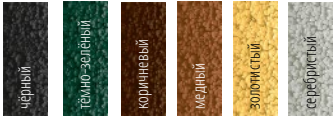
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве защитно-декоративного покрытия для чистых, ранее окрашенных и ржавых (плотно держащейся ржавчины*) металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также внутри помещений. Возможно нанесение на деревянные поверхности.



ЭМАЛЬ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ АЛКИДНО-СТИРОЛЬНАЯ TITAN

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цветовая гамма	Во избежание различий в оттенке используйте краску одной партии. При окраске поверхности большой площади рекомендуется смешать необходимое количество краски в одной емкости, чтобы обеспечить равномерный оттенок.	
Блеск	Высокоглянцевый.	
Расход	Однослойное покрытие 50–120 г/кв. м – в зависимости от цвета, способа нанесения, подготовки и фактуры поверхности. Расход грунт-эмали и количество наносимых слоев могут меняться в зависимости от цвета грунт-эмали, типа, состояния и структуры окрашиваемой поверхности, а также методов нанесения..	
Разбавитель	Сольвент, ксилол.	
Способ нанесения	Наносится кистью, валиком или распылением.	
Время высыхания	При 20°C и относительной влажности воздуха 65±5% время высыхания не более 1 часа.	
Сухой остаток по объему	Около 40%.	
Стойкость пленки	Стойкость пленки к статическому воздействию масел, воды, 3% раствора NaCl: не менее 48 часов.	
Хранение и транспортировка	При температуре от -40 до +40 °C в плотно закрытой таре в складских помещениях вдали от отопительных приборов, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.	
Срок службы	Прогнозируемый защитный срок службы покрытия при соблюдении всех рекомендаций до 10 лет**.	

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура изделия, эмали и воздуха должна быть от 10 до 30°C, а относительная влажность воздуха – не выше 70%.
Для исключения конденсации влаги, температура окрашиваемой металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура изделия, эмали и воздуха должна быть от 10 до 30°C, а относительная влажность воздуха – не выше 70%.
Для исключения конденсации влаги, температура окрашиваемой металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

*- Допускается нанесение на отдельные точки ржавчины, но не более 10 на 1м². С учетом подготовки и обезжиривания поверхности по ГОСТ 9.402 до степени 2.
**- На основании данных проведенных испытаний системы покрытия, состоящей из грунт-эмали, нанесенной на противокоррозионную грунтовку ГФ-021 универсальную «Расцвет» общей толщиной 80-90 мкм, с межслойной сушкой 24 часа при +20 °C с учетом всех требований ГОСТ 9.401 в лаборатории производителя, а так же с учетом рекомендаций и сносок 1, 2, указанных в листе технической информации.

ЭМАЛЬ С МОЛОТКОВЫМ ЭФФЕКТОМ АЛКИДНО-СТИРОЛЬНАЯ ТИТАН

Предварительная подготовка

Неокрашенная поверхность:

Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402 до степени 2

Металлическую поверхность очистить от пыли, грязи, слоя ржавчины и других загрязнений. Всю поверхность зашлифовать (например: металлической щеткой, скребком, наждачной бумагой).

Обезжирить поверхность растворителем уайт-спирит и насухо протереть чистой безворсовой тканью.

Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской — 16 часов

Ранее окрашенные поверхности:

Подготовка поверхности по ГОСТ 9.402 до степени 2

Полностью удаляют старое лакокрасочное покрытие, ржавчину и отслаивающуюся окалину, затем поверхность обезжиривают. Допускаются прочно прилегающий тонкий несплошной слой грунтовки, отдельные точки ржавчины, небольшие куски окалины, плотно прилегающие к основе, легкий налет с ржавым оттенком в ранее прокорродировавших местах.

Обезжирить поверхность растворителем уайт-спирит и насухо протереть чистой безворсовой тканью.

Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской — 16 часов

Окраска

Перед использованием эмаль необходимо перемешивать, не допуская образования пузырей воздуха в банке. При необходимости, разбавить сольвентом или ксилолом до 5% по объему при нанесении кистью или валиком, до 20% по объему при нанесении распылением. Эмаль рекомендуется наносить в **2-3 слоя** при температуре окружающей среды от 10°C до 30°C и влажности воздуха не выше 70%.

Межслойная сушка — от 30 минут до 5 часов либо через 7 суток, рекомендованная толщина одного слоя 80-100 мкм сухой пленки. Во избежание различий в оттенке для окраски сплошной поверхности смешать в одной емкости достаточное количество эмали одной партии.

Очистка инструментов

Рабочие инструменты промыть растворителем: сольвент, ксилол.

Эксплуатация поверхности

Через 48 ч после окраски можно применить только легкую очистку влажной мягкой тканью. Через 7 дней после окраски готовое покрытие можно очищать моющими средствами (pH 6-8) с помощью мягкой ткани или губки. Покрытие достигает своей окончательной твердости и стойкости в течение одного месяца после окраски (при 20°C окружающей среды)

Настоящая редакция документа заменяет ранее выпущенные документы. Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей в том числе международным стандартам. ЗАО «Эмпилс» не имеет возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. В связи с этим ЗАО «Эмпилс» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. ЗАО «Эмпилс» сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью ЗАО «Эмпилс» или ее дочерних компаний. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на русском языке размещенная на официальном сайте ЗАО «Эмпилс»: www.empils.ru